

Настоящие технические условия распространяются на рукава резиновые металлооплеточные на рабочее давление 5,0 (50,0) МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) для комплексации оборудования, используемого в строительстве, дорожном хозяйстве и нефтяной промышленности, применяемые в качестве гибких трубопроводов для подачи расплавленного битума.

Рукава работоспособны в условиях умеренного климата при температуре от минус 40 °С до плюс 45 °С.

Температура рабочей среды не выше 190 °С.

Рабочая среда – расплавленный битум.

Пример условного обозначения при заказе рукава внутренним диаметром 32 мм и наружным диаметром 46 мм
«Рукав 32×46 ТУ 2554-187-05788889-2004»

1 Технические требования

1.1 Рукава должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры рукавов должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Диаметр проволоки	Минимально допустимый радиус изгиба
номин.	пред. откл	номин.	пред. откл		
32,0	±1,5	46	±4	0,3	320
38,0	±1,5	52	±4	0,3	380
50,0	±1,5	65	±4	0,3	500
65,0	±1,5	81	±4	0,6	650
76,0	±1,5	91	±4	0,6	760
100,0	±1,5	116	±4	0,6	1000

1.3 Длина рукавов должна соответствовать спецификации потребителя, согласованной с предприятием-изготовителем, при этом максимальная длина рукавов 18 м.

Предельные отклонения по длине рукавов - $\pm 1,5\%$.

1.4 Характеристика.

1.4.1 Рукава должны состоять из внутренней металлической оплетки, промежуточных резиновых слоев, нитяных оплеток и наружного резинового слоя.

1.4.2 Проволока и нить, применяемые для изготовления рукавов должны соответствовать требованиям НГД, утвержденной в установленном порядке.

1.4.2 Резина, применяемая для изготовления рукавов, по физико-механическим показателям должна соответствовать нормам, указанным в технологическом регламенте, утвержденном в установленном порядке.

1.4.3 Наружная поверхность рукавов должна быть без оголенных участков нитяной оплетки, отслоений.

Допускаются углубления (пролежни, вмятины, отпечатки от кромок и складок бинта глубиной до 2 мм, перетяжки бинта, неровности от нитяной оплетки) и, неразвальцованный без отключения, шов наружного резинового слоя.

Допускается утолщение в местах нахлеста наружного резинового слоя на 2 мм больше верхнего допуска на наружный диаметр.

Допускается ремонт наружных резиновых слоев с последующей вулканизацией или с применением герметика.

Для предохранения стального каркаса от коррозии концы рукавов должны быть ~~закрашены~~ с помощью резинового клея или герметика.

1.4.4 Рукава должны быть герметичными при гидравлическом давлении $(7,5 \pm 0,2)$ МПа $\{(75 \pm 2)\text{ кгс}/\text{см}^2\}$.

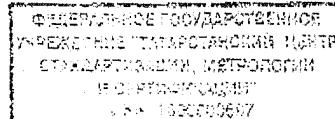
Герметичность обеспечивается конструкцией и материалами и не проверяется.

1.5 Маркировка

1.5.1 На наружной поверхности рукава на расстоянии не более 1,5 м от конца должна быть нанесена любым способом рельефная маркировка с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного обозначения рукава;
- длины рукава;
- номера партии;
- номера рукава;
- даты изготовления

Примечание – Допускается маркировка рукавов нитрокраской ГОСТ 5406.



1.6 Упаковка

1.6.1 Рукава свертывают в бухты с минимально-допустимым радиусом изгиба (таблица 1) и перевязывают в четырех местах любым перевязочным материалом, обеспечивающим прочность связки и исключающим повреждение наружного резинового слоя.

Примечание -- Допускается рукава с внутренним диаметром 100 мм свертывать в бухты с минимально-допустимым радиусом изгиба не менее 760 мм при условии отсутствия заломов на рукаве.

1.6.2 Транспортная маркировка должна содержать в соответствии с ГОСТ 14192 манипуляционные знаки №2 «Беречь от солнечных лучей» и №8 «Крюками не брать».

2 Требования безопасности

2.1 Рукава резиновые, трудногорючий, не взрывоопасный материал. Рукава горят при внесении в источник огня.

2.2 При небольших очагах пожара используют следующие средства пожаротушения: пенные и углекислотные огнетушители, песок, тальк, вода, при больших пожарах – распыленная вода.

2.3 При эксплуатации рукавов необходимо соблюдать нормы давлений, температур и минимально-допустимых радиусов изгиба, установленных настоящими техническими условиями.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Рукава резиновые в экологическом отношении опасности не представляют.

4. Правила приемки

4.1 Рукава привязывают к приемке партиями. Партией считают рукава одного или нескольких размеров внутреннего диаметра, общей длиной не более 2000 м, одного исполнения изготовления, сопровождаемые документом о качестве (Приложение А).

4.2 Рукава подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям по показателям в объеме, указанным в таблице 2.

